

検査結果表
(第1第1項第5号に規定する昇降機)

当該検査に関与した検査者		氏名	検査者番号
	代表となる検査者		
	その他の検査者		

番号	検査項目	昇降機番号		検査結果		担当検査者番号	
		指摘なし	要重点点検	要是正	既存不適格		
1	機械室						
(1)	機械室内の状況						
(2)	開閉器及び遮断器						
(3)	制御器	電動機主回路用接触器の主接点 主接点を目視等により確認 フェールセーフ設計 (該当する・該当しない) 交換基準 イ. 製造者が指定する交換基準 () ロ. やむを得ない事情により、検査者が設定する交換基準 ()	適・否・確認不可 最終交換日 年 月 日				
		ブレーキ用接触器の接点 接点を目視等により確認 フェールセーフ設計 (該当する・該当しない) 交換基準 イ. 製造者が指定する交換基準 () ロ. やむを得ない事情により、検査者が設定する交換基準 ()	適・否・確認不可 最終交換日 年 月 日				
(4)	ヒューズ						
(5)	絶縁 電動機の回路 (300V以下・300V超)	MΩ					
	制御器等の回路の300Vを超える回路	MΩ					
(6)	制御器等の回路の150Vを超え300V以下の回路	MΩ					
	制御器等の回路の150V以下の回路	MΩ					
(7)	電動機						
(8)	ブレーキ	しゅう動面への油の付着の状況	適・否				
		パッドの厚さ					
		イ. 製造者が指定する	要重点点検となる基準値(mm)	右			
			要是正となる基準値(mm)	mm			
		ロ. やむを得ない事情により、検査者が設定する	要重点点検となる基準値(mm)	左			
			要是正となる基準値(mm)	mm			
		プランジャーストローク					
		イ. 構造上対象外					
ロ. 製造者が指定する	要重点点検となる基準値(mm)						
	要是正となる基準値(mm)	mm					
ハ. やむを得ない事情により、検査者が設定する	要重点点検となる基準値(mm)						
	要是正となる基準値(mm)						
非常停止時の踏段停止距離測定 ($V^2/9 \leq$ 踏段停止距離 ≤ 600 mm)		mm					
(9)	減速機						

(10)	駆動鎖	駆動鎖の張りの状況		mm・%					
		イ. 製造者が指定する	要是正となる基準値(mm・%)						
		ロ. やむを得ない事情により、検査者が設定する	要是正となる基準値(mm・%)						
		スプロケットと駆動鎖のかみ合いの状況		適・否					
		駆動鎖の伸び		mm・%					
		イ. 製造者が指定する	要重点点検となる基準値(mm・%)						
			要是正となる基準値(mm・%)						
		ロ. やむを得ない事情により、検査者が設定する	要重点点検となる基準値(mm・%)						
			要是正となる基準値(mm・%)						
		駆動スプロケットと従動スプロケットの芯ずれ		mm・%					
イ. 構造上対象外									
ロ. 製造者が指定する	要重点点検となる基準値(mm・%)								
	要是正となる基準値(mm・%)								
	ハ. やむを得ない事情により、点検者が設定する	要重点点検となる基準値(mm・%)							
		要是正となる基準値(mm・%)							
	ニ. 歯面を目視等により確認		適・否						
	給油の状況		適・否						
(11)	階段反転装置								
2	昇降口								
(1)	ランディングプレート								
(2)	くし板								
(3)	くし板及び階段のかみ合い								
(4)	インレットガード								
(5)	昇降起動スイッチ								
(6)	警報及び運転休止スイッチ								
(7)	速度 定格速度 (m/min)	上昇	m/min						
		下降	m/min						
3	中間部								
(1)	ハンドレール駆動装置								
(2)	ハンドレール								
(3)	内側板								
(4)	階段								
(5)	階段レール又はローラー								
(6)	階段鎖、ベルト又は階段相互のすき間	階段鎖の給油の状況		適・否					
		ベルトの劣化の状況		適・否					
		階段相互のすき間		mm					
(7)	スカートガード								
4	安全装置								
(1)	インレットスイッチ								
(2)	非常停止ボタン								
(3)	スカートガードスイッチ								
(4)	階段鎖安全スイッチ又はベルト安全スイッチ								
(5)	階段浮上り検出装置								
(6)	駆動鎖切断時停止装置	作動の状況		適・否					
		可動部の状況		適・否					
		設定の状況		適・否					
(7)	ハンドレール停止検出装置								
5	安全対策								
(1)	交差部固定保護板								
(2)	転落防止柵、進入防止用仕切板及び誘導柵								
(3)	落下物防止網								
(4)	階段上直部の障害物								
(5)	交差部可動警告板								
(6)	階段面注意標識								
(7)	登り防止用仕切板								
(8)	防火区画を形成するシャッター又は戸との連動停止装置								
6	その他								
(1)	車いす搬送用階段								

7	上記以外の検査項目						

特記事項					
番号	検査項目	検査事項	指摘の具体的内容等	改善策の具体的内容等	改善(予定)年月